

- スプロケット単価表 -

孔 D	単価	備 考					
φ10 ~ 20	1050	①下孔がφ10以下はマシニングにて下穴加工含む					
~ 40	900	②20個以上は納期含め要相談					
~ 60	1200	③D65以上はキーシーター扱いです					
~ 80	1500	④外径473/重量35kg					
~ 100	1800	キー加工やタップによっては、材質や寸法により治具の有無や					
~ 120	2250	可能寸法の変動がありますので、その際にご連絡させていただきます。					
キー加工 K	単価	キー規格		キーシーター対象歯数		歯数 / 外径	備 考
ブローチ盤 ①D10~D65は 弊社規格にない ※D65以上はキー シーター扱いです。 ②全長80まで	800	3×1.4	4×1.8	40B	75~90	90T / 371	※お見 積り 対象 です
	1000	5×2.3	5×2	50B	58~90	90T / 464	
	1000	6×2.8	7×3	60B	48~75	75T / 460	
	1200	8×3.3	8×3.5	80B	36~56	56T / 468	
	1400	10×3.3	10×3.5	100B	28~45	45T / 473	
	1600	12×3.3	12×3.5	120B	23~36	36T / 458	
	1800	14×3.8	15×5	140B	20~30	30T / 450	
	2000	16×4.3	18×4.4	160B	17~26	26T / 449	
キーシーター	3000	18×6	20×4.9	①全長100まで ②K25可 ③1/100勾配キー			
	4000	20×6	22×5.4	④外径300以上 ⑤公差はH7のみ ⑥JIS規格18×6			
※注意事項※	ブローチ盤	規格内径 10.12.14~20.22.24.25.2830.32.35.38.40.42.45.48.50.55.56.60.65					
		P9公差、E9公差に対応しているブローチがあるのでお問合せください					
	キーシーター	規格内径以外 SUSとP9は加工不可 (キー外注でお問合せください)					
タップ 1ヶ所	M4~M12@400 M16@600 (M16のホーセット不可)※ネジ有も同単価	ステンレス・メッキネジは別途					
- お問合せ対象 - ※下記事項、短納期や数量ある場合はお問合せお願い致します！！							
弊社加工	A型 溶接 フッシュ製作/圧入 MC加工 ヘアリング圧入/組込 BD/BLカット						
	SUS・アルミ等の特殊材質 他 カップリング ハイピッチ キーシーター(特殊キー) タイミングプーリー キヤ						
外注加工	歯切・焼入・ワイヤーカット 他 キー外注(実績 K24.28.32.インチ目.六角キー.Wキー 他)						
鍍金	亜鉛系(ユニクロメッキ/三価クロメートメッキ/六価クロメートメッキ/溶融亜鉛メッキ) マンガン系						
納期目安	■通常の孔・キー・タップ加工						実働 5日
	■キーシーター・MC加工 他						実働 10日
	■外注含む内容 (キー・鍍金・歯切・焼入・等)						実働 2週間
直送	ヤマト運輸様 弊社契約運賃(H31.4月改定 別紙参照)						